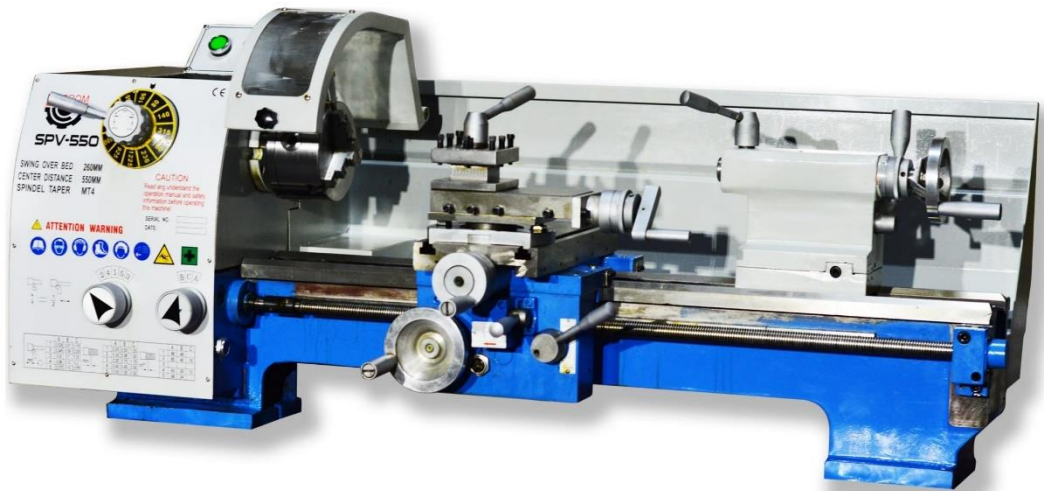




Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

## Универсальный токарный станок по металлу VISPROM SPV-550



### 1. Характеристики станка

Максимальный диаметр обточки над станиной 260 (280) мм

Максимальный диаметр обточки над суппортом 160 мм

Высота центров 140 мм

Длина обточки 550 (610 по центрам) мм

Ширина станины 150 мм

Максимальное поперечное перемещение суппорта 130 мм

Ход верхних салазок 55 мм

Размер резца 12 мм

Диаметр отверстия в шпинделе 26 мм

Конус шпинделя МК4

Скорость вращения шпинделя 80 / 106 / 140 / 180 / 236 / 315 / 410 / 550 / 710 / 925 / 1225 / 1600

Диаметр токарного патрона 125 мм

Перемещение пиноли задней бабки 70 мм

Конус пиноли задней бабки МК2

Внешний диаметр пиноли задней бабки 30 мм

Диапазон метрической резьбы, мм 0,25-2,50 / 15ст шаг 0,05мм

Диапазон дюймовой резьбы 12-96 / 10ст шаг 1/2"

Диапазон подач 0,035-0,375 / 15ст

Изменение направления вращения шпинделя и подач да

Напряжение 220 V

Мощность двигателя 750 Вт

Масса нетто / брутто 190 / 220 кг

Размер упаковки 1165×580×620 мм

## 2. Описание

Универсальный токарный станок VISPROM SPV-550 используется для обточки металлических заготовок цилиндрической и конической формы, нарезания метрических и дюймовых резьб, подрезки торцов и прочих операций. Шпиндель имеет 12 ступеней вращения, установка скорости в зависимости от характера проводимых работ легко и удобно осуществляется при помощи барашка с большой рукояткой. Для точного позиционирования заготовки по отношению к рабочему патрону предусмотрена система высокоточных направляющих. Экономичный трехфазный двигатель легко справляется с длительной нагрузкой. Резцедержатель позволяет закрепить одновременно несколько резцов, поэтому переход от одной операции к другой занимает минимум времени. Такое оборудование находит широкое применение в мелкосерийном производстве, ремонтных и слесарных мастерских. Малые габариты станка обеспечивают его удобное размещение в любых рабочих помещениях.

Особенности:

Автоматическая продольная и поперечная подача суппорта

Механизмы шпинделя, коробки скоростей и подач находятся в масляных ваннах

Изменение направления вращения шпинделя и подач.

## 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Лосино-Петровский
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv